

TIMM-FIBER ACERO 36/0,7

Fibras de acero para el refuerzo de hormigón proyectado

Campo de aplicación:

- Sustitución del mallazo, asegurando un control de la fisuración.
- Refuerzo de hormigón proyectado.
Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades:

- Gran capacidad para soportar cargas.
- Superiores propiedades mecánicas del hormigón, con mayor resistencia a flexión y tracción.
- Aumento de la tenacidad del hormigón, con mayor resistencia a impactos y esfuerzos puntuales.
- Excelente trabajabilidad.
- Control eficaz de la fisuración.
- Rotura dúctil del hormigón tras el fallo de la matriz pétreo.
- Rapidez, facilidad y calidad en la ejecución.
- Soluciones y detalles técnicos de calidad y económicamente rentables.
- Fácil dosificación y mezcla, en planta y a pie de obra, sin necesidad de herramientas especiales.

Base del material:

Las fibras de acero están fabricadas con alambre trefilado en frío, garantizando una alta resistencia a la tracción y ductilidad en rotura. El sistema de anclaje con extremos conformados asegura un comportamiento conjunto entre hormigón y fibra, precisando de una plastificación de los ganchos para el agotamiento en tracción. Con ello se garantiza un anclaje muy superior al existente por simple fricción entre la fibra y la matriz.

Modo de Utilización:

Pueden añadirse al hormigón tanto en planta como a pie de obra. La introducción de las fibras de acero a pie de obra, directamente sobre el camión hormigonero, se puede efectuar de forma manual o con ayuda de medios mecánicos auxiliares (cinta transportadora, elevador, elemento de inyección, etc.).

El tiempo de mezcla adicional para la integración de las fibras es de aproximadamente 1 minuto por metro cúbico. En general el tiempo extra de amasado será de 5 a 6 minutos. Para la adición en planta se puede repartir la fibra sobre la cinta transportadora de árido, o directamente en el interior de la amasadora.

Consumo:

Para hormigones de resistencias características entre 25 o 30 MPa, las dosificaciones estarán comprendidas entre los 20 y 40 Kg/m³.

Un análisis detallado del estado de cargas en el pavimento (estanterías, tránsito, etc.) permite determinar la geometría de la losa y la dosificación de fibra óptima según la zona (formularia disponible).

Presentación:

Se presenta en cajas de 20 Kg.

Hay que tener en cuenta:

- Para adición en planta no añadir la fibra de acero como primer componente.
- Para adición a pie de obra se recomienda que el camión no esté cargado más de un 85% de su capacidad.
- En todos los casos se recomienda realizar una inspección visual con objeto de verificar que la mezcla es homogénea. De no ser así seguir amasando a velocidad máxima de rotación hasta que se consiga una perfecta distribución.

Propiedades:

- Resistencia a tracción fibra: > 1000 N/mm²
- Longitud: 36.00 mm ± 0.07 mm
- Tolerancia de longitud: 2.78%
- Diámetro: 0.07 mm ± 0.02 mm
- Tolerancia de diámetro: 2.85%
- Proporción L/D: 51.4
- Nº perfiles: N = 10
- Profundidad del perfil: 0.35 mm
- Ancho del perfil: 2.5 mm
- Nº de fibras/Kg: N ≈ 9832

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.